



## Об итогах голосования на внеочередном общем собрании акционеров НП ЗАО «Электромаш» от 05.09.2022г.

В соответствии со ст. 52 п.1 Закона ПМР «Об акционерных обществах» список лиц, имеющих право на участие во внеочередном общем собрании акционеров, составлен по состоянию на 30.07.2022г.

В связи с тем, что собрание акционеров проводится в форме заочного голосования, то принявшими (зарегистрированными) участие во внеочередном общем собрании, считаются акционеры, бюллетени которых получены не позднее 02 сентября 2022г.

Зарегистрированы для участия в настоящем собрании 305 акционеров и их доверенных лиц, с количеством голосов 182 794, что составляет 82,75% от общего количества голосующих акций.

В соответствии со ст. 59 п. 1 Закона ПМР «Об акционерных обществах», п. 8.3 Устава НП ЗАО «Электромаш» внеочередное общее собрание акционеров имеет кворум и это дает право решения собрания считать правомочными, имеющими юридическую силу.

В счетную комиссию поступило 305 бюллетеней на 182 794 голоса.

Из 305 представленных бюллетеней, счетной комиссией признаны недействительными 14 бюллетеней на 1973 голоса (1,08%).

**Итоги проведенного голосования выглядят следующим образом:**

**Вопрос повестки дня - О принятии Устава НП ЗАО «Электромаш» в новой редакции.**

1) п. 3.1 принять в след. редакции:

3.1 Акционерами Общества признаются: юридические и физические лица, являющиеся держателями акций Общества.

Акции Общества распределяются только среди его акционеров и лиц, состоящих в трудовых отношениях с Обществом.

2) п. 6.2 исключить;

3) п. 9.4 принять в след. редакции:

9.4. Выпуск и реализация акций общества осуществляется в соответствии с действующим законодательством и Уставом.

4) аннулировать (отменить) Приложения к Уставу НП ЗАО «Электромаш»:

- О собраниях НП ЗАО «Электромаш» (утверждено собранием акционеров от 19.06.2009г., протокол № 22 (1-2009);

- О Совете директоров НП ЗАО «Электромаш» (утверждено собранием акционеров от 19.06.2009г., протокол № 22 (1-2009);

- Об исполнительном органе НП ЗАО «Электромаш» (утверждено собранием акционеров от 19.06.2009г., протокол № 22 (1-2009);

- О порядке выпуска и реализации акций научно-производственного закрытого акционерного общества «Электромаш» (утверждено собранием акционеров от 19.06.2009г., протокол № 22 (1-2009);

- О порядке вступления в акционеры и приобретении акций научно-производственного закрытого акционерного общества «Электромаш» (утверждено собранием акционеров от 26.06.2014г., пр. № 31 (1-2014);

- О ревизионной комиссии (утверждено собранием акционеров от 26.06.2014г., протокол № 31 (1-2014).

**За утверждение Устава НП ЗАО «Электромаш» в новой редакции.**

**Проголосовали:**

«За» - 178 107 голоса, что составляет 97,43% от голосов, которыми обладали акционеры принявшие участие в собрании.

«Против» - 930 голосов, что составляет 0,51% от голосов, которыми обладали акционеры принявшие участие в собрании.

«Воздержались» - 1784 голосов, что составляет 0,98% от голосов, которыми обладали акционеры принявшие участие в собрании.

«Недействительные» - 1973 голоса, что составляет 1,08% от голосов, которыми обладали акционеры принявшие участие в собрании.

Счетная комиссия

## Решение внеочередного общего собрания акционеров НП ЗАО «Электромаш» от 05.09.2022г.

Форма проведения собрания акционеров: заочное голосование.

1. Утвердить Устав НП ЗАО «Электромаш» в новой редакции.

Совет директоров

## Высокие государственные награды для работников «Электромаша»

В преддверии Дня республики заслуженные работники завода «Электромаш» были удостоены высоких государственных наград. Ордена и медали электромашевцам вручили первые лица государства. Сегодня награжденных поздравил генеральный директор предприятия Владимир Трандасир, поблагодарив каждого сотрудника за добросовестный труд, усердие и высокий профессионализм.

«Традиционно ко Дню республики администрация завода в составе с цехомами, руководителями структурных подразделений подает Президенту на рассмотрение анкеты кандидатов для награждения государственными наградами. Это люди с большим опытом, которые отлично выполняют свою работу и участвуют в жизни завода. Для меня большая честь сегодня вручить вам заслуженные медали, грамоты. Уверен, это только начало, и в будущем еще не раз ваш труд будет отмечен руководством республики. С праздником!», - обратился к сотрудникам генеральный директор.



За большой вклад в защиту, становление и развитие республики, активную общественную деятельность, добросовестный труд, высокий профессионализм и в связи с 32-й годовщиной со дня образования ПМР, ордена «Трудовая Слава» удостоена электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха №12 НП ЗАО «Электромаш» Надежда Катрук.

Медали «За трудовую доблесть» вручили начальнику механического участка технологу цеха №1 Юрию Шавге и сборщику электрических машин и аппаратов цеха №1 Александру Намашко.

Председатель первичной профсоюзной организации предприятия Надежда Храмова обладатель медали «За отличие в труде».

Грамотой Президента ПМР награжден стропальщик грузчик участка такелажных работ Игорь Пэун, Благодарственными письмами Президента мастер обмоточно-изолированного участка цеха №4 Тая Малюта и токарь цеха №1 Александр Шейка.

Генеральный директор поблагодарил каждого награжденного сотрудника за хорошую работу, поздравил с предстоящим праздником, пожелав крепкого здоровья, благополучия, новых производственных успехов, мира и добра.



пресс-служба  
НП ЗАО «Электромаш»



## Из воспоминаний ветерана завода, главного технолога Олейникова Федора Федоровича 1970-86 г.г.



В процессе создания и открытия музея НП ЗАО «Электромаш» были организованы встречи с ветеранами завода. Бывшим работникам, стоявшим у истоков становления завода, было предложено поделиться воспоминаниями о значимых для истории предприятия событиях, произошедших с их участием.

Главным технологом Олейниковым Федором Федоровичем, были переданы музею памятные медали-сувениры, полученные им при решении вопросов, касающихся внедрения новой технологии производства на нашем заводе. Историю данных экспонатов Федор Федорович изложил в своих воспоминаниях:

«В 70-ые годы прошлого столетия на опытных производствах ведущими НИИ отработывались спец. технологии, а передача их для внедрения на заводах в серийное производство решалась в главках и на уровне министерства. Затраты учитывались при планировании средств на НИОКР и на подготовку производства.

Руководство завода «Электромаш», особенно главный инженер Герр Отто Робертович всегда поддерживали наши связи с различного рода НИИ в деле внедрения прогрессивной технологии.

За успешное внедрение в серийное производство процесса изготовления деталей к закаточной машинке путем прессования из металлических порошков (металлокерамика), за которое завод получил значительный экономический эффект, была получена **медаль Харьковского института «ВНИИТЭЛЕКТРОМАШ»**



Настольная «медаль» «50 лет УЭТМ», полученная в Свердловске на заводе «Уралэлектротяжмаш», имеет более интересную историю, о которой Олейников Ф.Ф. подробно рассказал:

«По техническому проекту, разработанному Харьковским институтом «Уралэлектротяжмаш» (главный инженер проекта - Печенный Л.О.), для пропиточного участка были разработаны ТЗ (техническое задание) на котлы, которые использовались на Харьковском электромеханическом заводе для пропитки статоров электродвигателей серии «Украина». Наша попытка заказать такое оборудование для завода не увенчалась успехом и грозила срывом сроков ввода производственных мощностей согласно планов Правительства. Тогда, главный инженер Герр Отто Робертович вспомнил некоторых специалистов, ему знакомых по совместной работе в годы войны (О.Р. как немец по национальности, во время войны был депортирован за Урал) и решил послать меня в командировку в Свердловск на завод «Уралэлектротяжмаш». Во время войны этот завод назывался «Эльмаш» имени Ленина, выпускал военную технику, в частности БМ-13 «Катюша». Главным технологом завода на тот момент был также немец по национальности Рат Евгений Евгеньевич, с которым я наладил сотрудничество, посвятив его в наши проблемы. Евгений Евгеньевич оказал неоценимую помощь, при включении нашего заказа в Правительственную программу по строительству завода «Атоммаш» в г. Волгодонске. Следует отметить, данная Программа была утверждена А.Н. Косыгиным (с 1964 по 1980г председатель Совета министров СССР).

Нам необходимо было внести изменения размеров (увеличить диаметр на 240мм) в ТЗ, и заключить дополнительный договор с заводом «Курганхиммаш», где должны были изготавливаться котлы из нержавеющей стали.

Все шло по разработанному Главным технологом завода «Уралэлектротяжмаш» Ратом Е.Е. и одобренному нашим главным инженером Герром О.Р. планом.

План действий согласовали в Главке с Чумаловым Ю.Л. (начальник Союзэлектротяжмаш).

Конкретно занимался вопросом начальник производственного отдела Главка - Волосевич Игорь Дмитриевич, который, учитывая столь высокий уровень Правительственного задания по «Атоммашу», стоявшему на контроле у самого А.Н. Косыгина, рекомендовал заручиться в наших планах поддержкой высокопоставленных лиц и благодаря своим связям, свел меня

с бывшим тогда начальником бюро по машиностроению при ЦК КПСС, Силаевым И.С. (впоследствии стал Председателем Правительства). В беседе со мной он дополнил наш план действий требованием ежемесячного контроля хода исполнения заказа на заводе «Курганхиммаш» и на обратном пути - с докладом ему лично в Москве.

На заводе такой план был одобрен, я получил полномочия от главного инженера ехать в Свердловск и далее в Курган для заключения договора с соблюдением сроков по Волгодонску.

На «Курганхиммаше» договор заключили с начальником производства Колосовым, который потребовал выполнения токарных работ силами наших токарей и обеспечить поставку необходимого металла (видимо считая, что мы это не сможем обеспечить).

Однако, с помощью главного технолога завода «Уралэлектротяжмаш», был найден металл в необходимом ассортименте и с подтвержденным хим. составом (запас металла, из которого во время войны в Свердловске делали танки).

Все требования по токарным работам в договоре нами были приняты. И все работы начались согласно графикам для «Атоммаша», контролировалось ежемесячно и докладывалось в Москве через Волосевича И.Д. Силаеву И.С.

Долгожданный результат - котлы были изготовлены в устраивающие нас сроки - 4 шт. вместо 3-х согласно проекту и по баснословной низкой цене - 23 тыс. руб. за котел.

Вот такая история сохранилась у меня в памяти.

Осталось сказать самое главное: директором завода «Уралэлектротяжмаш», из рук которого я получил настольную медаль «50 лет УЭТМ», был Блюхер В.В. - сын репрессированного расстрелянного Блюхера В.К. (Маршал Советского Союза (1935), военный министр Дальневосточной республики). Семья, репрессированного в 1937г Блюхера В.К., была выслана за Урал. Сын окончил горный институт. При нашей встрече мне он задавал вопросы, касающиеся истории создания нашего завода. Речь его была настолько грамотной и убедительной, что мне порой казалась, будто я попал в какую-то другую эпоху.

После длительного приема Блюхер В.В. поблагодарил за беседу, взял настольную медаль и торжественно вручил, пожал руку и заявил, что не все его собеседники при первой встрече удостоиваются такой чести, чем конечно я в дальнейшем гордился.

При последующих командировках на этот завод я узнал, что Блюхер В.В. стал первым и единственным ректором единственного в СССР института инженерно-педагогических кадров».



Такова история трех котлов (автоклавы) для вакуумной пропитки обмоток статоров и двух экспонатов (медалей) музея истории завода.

Маналаки Д.А.  
Зав. музея истории завода